

---

# Rezension

## Gespräche führen moderieren beraten

**Wolf-Dieter Zimmermann**

**Schneider Verlag, Hohengeh-  
ren, Paperback, 195 Seiten,  
DM 29,80 - ISBN 3-89676-  
010-6**

Zum Autor

Wolf-Dieter Zimmermann hat neben vielen Jahren Schulpraxis eine Fortbildung im Humanistischen Psychodrama gemacht, er hat viele Seminare zum und mit Rollenspiel, Simulationen und Planspiel geleitet, er spielt und textet in einem Kabarett.

Seit vielen Jahren arbeitet er als Fach- und Hauptseminar-leiter in einer Ausbildung mit, die die Erfahrungen der Lernenden auf- und die Erwachsenen als Lernende erstzuneh-men

versucht.

Die Reihe "**Lehrerbildung kompakt**" ist auf sechs Bände angelegt, die die wesentlichen Themen der Lehreraus- und fortbildung praxisnah und erwach-senendidaktisch orientiert umsetzen helfen sollen. Dabei wird erfahrungsorientierten Verfahren der Vorzug gegeben. Die drei Autoren Wolf-Dieter Zimmermann, Werner Andorfer und Dieter Pütz sind seit Jahren in der Lehreraus- und fortbildung tätig.

Der erste Band **Gespräche führen - moderieren - beraten** behandelt ein Thema, bei dem die Rede vom lebenslangen Lernen vielleicht am meisten zutrifft. In immer wechselnden

Situationen zuhören, aufnehmen, reagieren und Position beziehen ist etwas, was wir in der Regel nicht in die Wiege gelegt bekommen. Also heißt es: Üben, üben, üben.

In neun aufeinanderfolgenden Kompaktkursen wird ein vielfältiges Übungsmaterial zu den verschiedenen Aspekten einer professionellen Gesprächsführung angeboten, das auch für Gruppen geeignet sein kann, die die Moderation selbst organisieren und auch ohne Supervisor arbeiten wollen. Die Übungen stammen alle aus der Praxis, sie sind als Anregungen gedacht und bedürfen grundsätzlich der Reflexion und mitunter auch der Anpassung an den jeweiligen konkreten

**Psychodrama-Filme**  
zur Dokumentation  
der Praxis des  
Humanistischen Psychodramas

**E**ingehüllt in  
Traurigkeit  
Protagonistenspiel

**W**enn die  
Arbeit auf den  
Magen drückt  
Protagonistenspiel

**E**s war kein Sekt  
mehr da  
Protagonistenspiel

**W**illst Du  
gesund werden?  
Bibliodrama  
Info: 02066/ 20 55 0